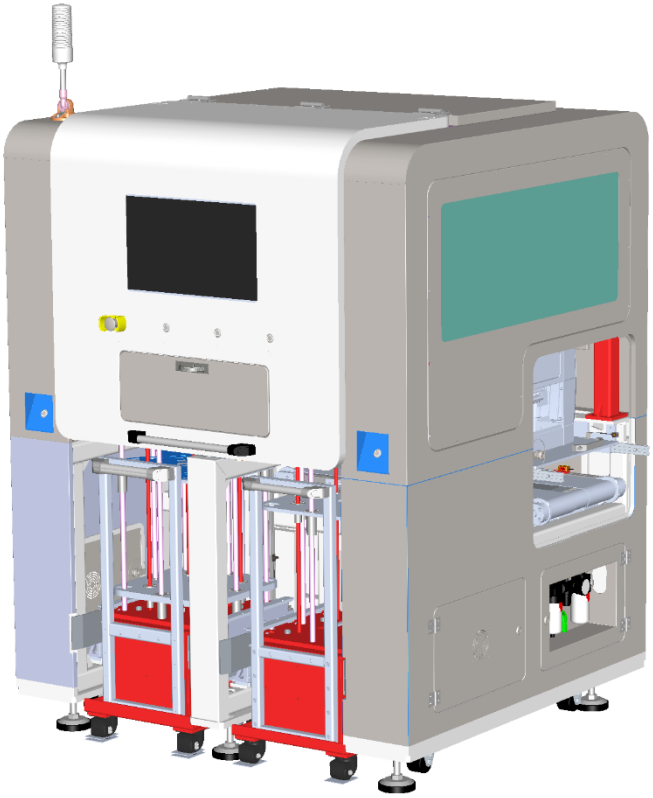


原理 ：

通过上料小车装置，批量上下料；设备能够实现自动读码、转码、贴标、复合、等功能；设备核心配置原厂标签解析引擎，可实现自动翻译各品牌原厂标签内容，数据可自动转换为客户定制标签格式与内容，从而高效替代人工作业，防止出错。

特性：

1. 适用 7-15 寸料盘
2. 系统可与 WMS、ERP、MES 等对接（具备 API 接口开放，或二次开发的软件系统）
3. 贴标效率高，性能稳定
4. 全程自动读码、转码、贴标、复核、下料（分选功能可选配）
5. 配置 2 台 2000w 像素 AI 工业相机，用于读码、复核
6. 配置安全光幕防护设置，安全有保证

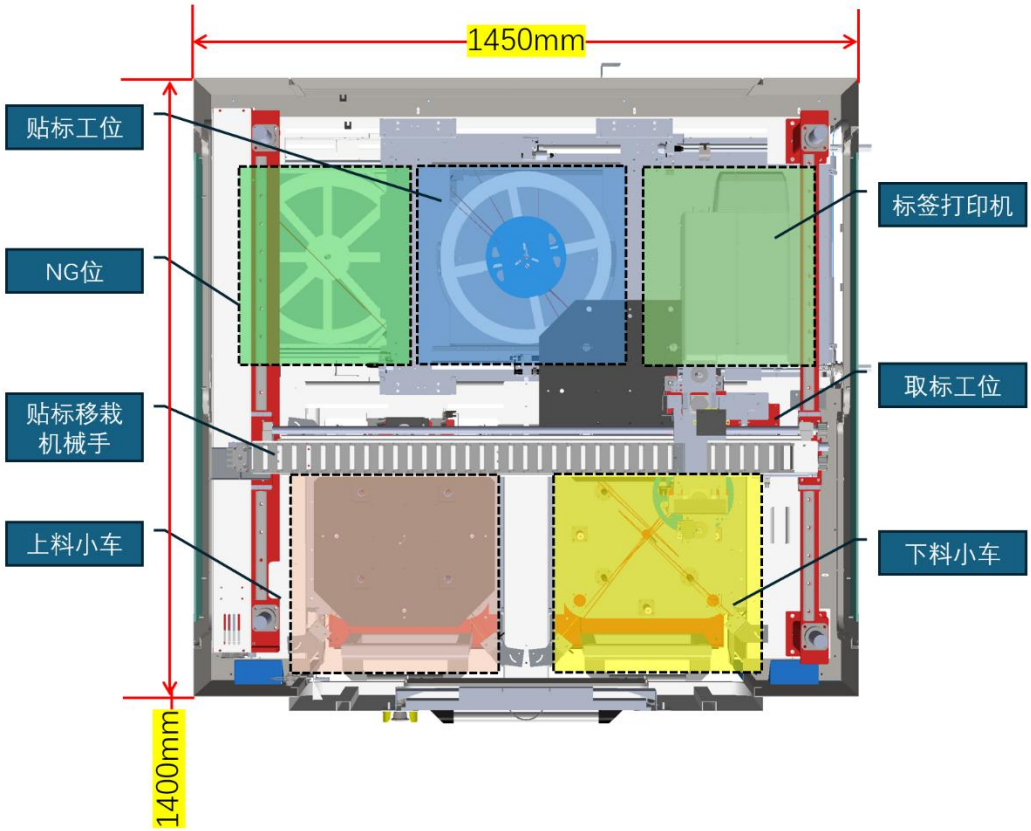
适用：

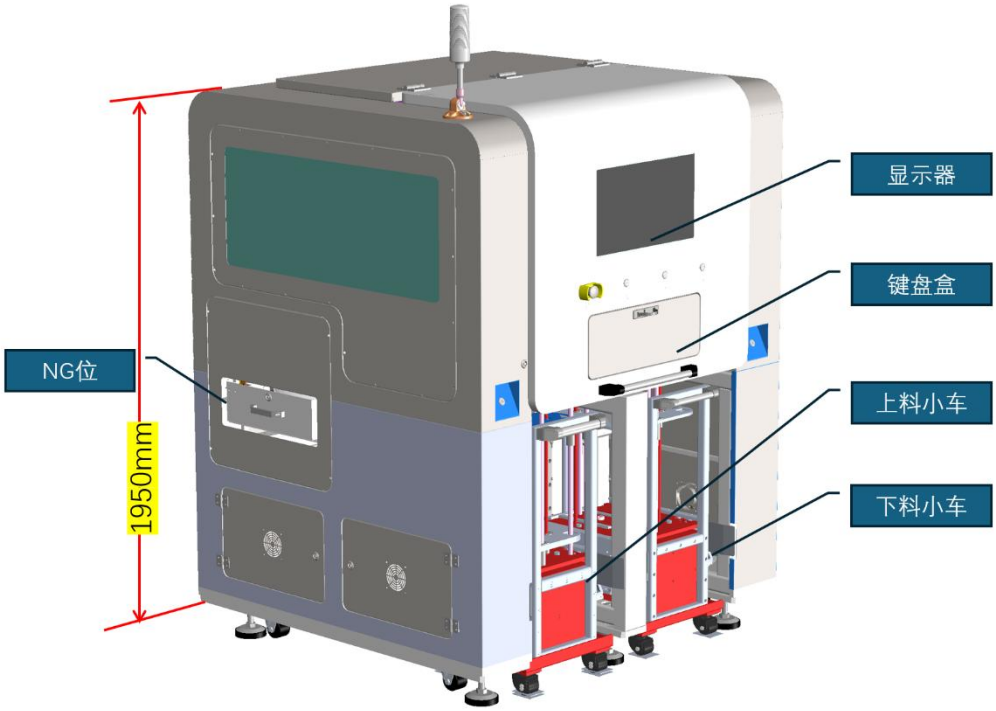
1. SMT 工厂：来料转码贴标、生产领料贴站位标签、代工领料出库贴标

参数：

	设备型号	参数
基本参数	电源	单相，AC220V
	电流/频率	10A/50Hz
	压缩空气	压力:0.5～0.7Mpa，流量 145L/min;
	尺寸 mm（长 x 宽 x 高）	1450×1350×1950
	效率	6.0 S /pcs
	适用料盘	7-15 寸料盘，厚度≤55mm
	接口系统	系统可与任何一家 WMS\EMP\MES 等对接
	工控机	研华/阿普奇
	可编程控制器	汇川
	标签打印机	斑马
	机械标准件	MISUMI/安昂/怡和达
	电气标准件	施耐德/欧姆龙/松下
	气动元器件	SMC/亚德客
安全装置		设备所有门有门检，程序控制门打开的情况下，机台会停止动作。
		操作侧配有安全光栅。光栅触发的情况下，机台上料转盘不旋转，出料位置机构不动作。
		危险部位，贴警示标记。
		配有三色声光指示灯，可以显示各种工作状态
配电柜要求	强电部分	设备上方进电，有保险丝保护，并且有电源开关按钮，实现设备通断电。
		配电柜内有独立空开，方便检修
		采用塑料线槽（阻燃）

尺寸:


1450mm
贴标工位
NG位
贴标移栽
机械手
上料小车
标签打印机
取标工位
下料小车
1400mm


NG位
1950mm
显示器
键盘盒
上料小车
下料小车

配工具：

名称	数量	备注
工具袋	1 套	得力
电工螺丝刀	1 个	世达
小号活动扳手	1 个	世达
内六角扳手	1 套	世达
字微型螺丝批	1 个	世达